



Akademia
Controllingu



SMED, czyli skrócenie czasu przebrojeń – praktyczne warsztaty - 2 dni

SZKOLENIE ZAMKNIĘTE



AKREDYTACJA WIELKOPOLSKIEGO
KURATORA OŚWIATY
(Decyzja nr 110.2.870.2015)

WWW.AKADEMIACONTROLLINGU.PL



SMED, czyli skrócenie czasu przebrojeń – praktyczne warsztaty - 2 dni

KONTAKT

Szkolenia otwarte:

info@akademiacontrollingu.pl

tel. + 48 61 852 33 53

Szkolenia zamknięte:

Marta Elimer

marta.elimer@akademiacontrollingu.pl

tel. + 48 536 111 571

TRENERZY

Adam Łazarski, DBA(PhD), MBA

Opis szkolenia

Na szkoleniu Trener przedstawia i tłumaczy proces, w którym czas zmiany oprządkowania (przebrojenia) jest zmniejszany do wartości poniżej 10 minut, poprzez systematyczne rozwiązywanie problemów i eliminację strat.

Zastosowanie tego systemu pozwala na produkcję małych partii wyrobów.

W ten sposób uzyskuje się redukcję zapasów, podnosi faktyczną produktywność i zwiększa się konkurencyjność w stosunku do innych producentów.

Adresaci szkolenia

Szkolenie adresowane jest do:

- kierowników działów produkcyjnych
- operatorów linii produkcyjnych lub gniazd produkcyjnych
- pracowników z działów utrzymania ruchu

Cele szkolenia

Celem szkolenia jest:

- wzrost elastyczności przedsiębiorstwa – dostosowanie się do zmiennych potrzeb Klienta
- organizowanie szybszych dostaw z bardzo dobrą jakością
- zmniejszenie czasów przestojów i kosztów produkcji

- zwiększenie konkurencyjności przedsiębiorstwa

Program

SMED, czyli skrócenie czasu przezbrojeń – praktyczne warsztaty

Program:

Dzień 1

1. Wprowadzenie do Lean Manufacturing
2. Ogólne zasady systemu SMED
3. Etapy przygotowania operacji, przestawienie zewnętrzne, przestawienie wewnętrzne
4. Fazy wdrożenia systemu SMEDa. Faza 1 – brak różnicowania między przezbrojeniem zewnętrznym a wewnętrznym. Faza 2 – oddzielenie operacji wewnętrznych i zewnętrznych. Faza 3 – konwersja przezbrojeń wewnętrznych na zewnętrzne. Faza 4 – poprawa wszystkich elementarnych operacji
5. Metodyka SMED'u – usprawnienie metod pracy

Dzień 2

1. Fundamentalne zasady SMED'u
2. Druki i formularze w procesie SMED'u
3. Analiza czynności w procesie SMED'u
4. Kazein w procesie SMED
5. Symulacja procesu przestawienia – ćwiczenia, opracowanie kolejności operacji, b. poszukiwanie prostszych narzędzi, sposoby eliminacji regulacji