



Akademia
Controllingu

Program 5S – perfekcyjna
organizacja stanowiska pracy
drogą do maksymalizacji zysków
w procesie wytwarzania



SZKOLENIE ZAMKNIĘTE



AKREDYTACJA WIELKOPOLSKIEGO
KURATORA OŚWIATY
(Decyzja nr 110.2.870.2015)

WWW.AKADEMIACONTROLLINGU.PL



Program 5S – perfekcyjna organizacja stanowiska pracy drogą do maksymalizacji zysków w procesie wytwarzania

KONTAKT

Marta Elimer
marta.elimer@akademiacontrollingu.pl
Tel. + 48 61 852 33 53
Fax. + 48 61 666 03 63

TRENERZY

Krystian Geilke

Opis szkolenia

Adresaci szkolenia

Szkolenie adresowane jest do personelu wszystkich szczebli zarządzania produkcją.

Cele szkolenia

Celem szkolenia jest zaznajomienie się z zasadami poszczególnych systemów i narzędzi 5S i kaizen oraz nabycie umiejętności wypracowania modelowego 5S na wybranym stanowisku pracy i wprowadzania proponowanych narzędzi, które pozwolą na odchudzenie zarządzania i eliminację marnotrawstwa w procesie produkcji

Program

Program 5S – perfekcyjna organizacja stanowiska pracy drogą do maksymalizacji zysków w procesie wytwarzania

Program:

Dzień 1 (10:00 – 17:00)

1. Wprowadzenie do Lean Manufacturing'ua. Co to oznacza „Lean Manufacturing” – historiab. Straty w przedsiębiorstwie – redukcja
2. Ogólne zasady Systemu 5S; organizacja miejsca pracya. pierwsze trzy kroki 5S: selekcja, systematyka, sprzątanieb. promocja i ustalenie polityki wprowadzenia systemu 5S” w zakładziec. stworzenie planu wdrożenia programu 5S”d. wyznaczenie obszarów, w których zostanie wdrażany system 5S”e. czwarty krok: standaryzacja i tworzenie harmonogramu sprzątanief. piąty krok: samodyscyplina
3. Usprawnienia na stanowiskach pracy – KAIZENa. co to jest Kaizenb. dlaczego Kaizenc. techniki zbierania informacjid. karta rozwiązania problemue. warsztaty Kazein – droga do szybkich udoskonaleń,i. diagram Ishikawaii. burza mózgów – metodologia Philips 623f. zespoły Kazeing. wdrażanie usprawnieńh. likwidacja „wąskich gardeł”

Dzień 2 (09:00 – 15:30)

1. Promocja i ustalenie polityki wprowadzenia systemu 5S” w zakładzie
2. Stworzenie planu wdrożenia programu 5S”
3. Wyznaczenie obszarów, w których zostanie wdrażany system 5S”
4. Omówienie procedur wdrożenia programu 5S” krok po kroku – „Pięć kroków”a. archiwizacja stanu przed i po zmianach (fotografie)b. ustalenie zasad postępowaniac. uruchomienie projektud. systemy wyróżnienia i nagradzaniae. szkoleniaf. standaryzacja i audyty
5. Propagowanie systemu 5S”

Sylwetka trenera

Krystian Geilke

Absolwent Politechniki Śląskiej w Gliwicach i Akademii Ekonomicznej w Katowicach.

Specjalista w zakresie wdrażania Lean Manufacturing (LM) i nowoczesnych metod zarządzania produkcją.

Wieloletni dyrektor zarządzający produkcją w międzynarodowych koncernach. Posiada certyfikat z zakresu stosowania i wdrożenia LM wydany przez General Electric oraz certyfikat użytkownika systemu SAP R/3 dla modułu PP „Planowanie Produkcji”.

Autor wielu publikacji z zakresu praktycznego stosowania LM.

Doświadczony trener, prowadzi wysoko oceniane warsztaty szkoleniowe i wdrożenia dla firm produkcyjnych.

Konsultant CSK Araneus; Polskiego Centrum Produktywności i członek Górnośląskiej Agencji Przekształceń Przedsiębiorstw.

Szkolił pracowników m.in.: BOS (Tychy), ZPC Mieszko, ABB (Łódź), New Holand – Płock, Huta Katowice i wiele innych.

Wdrażał z sukcesami kompletne systemy 5S, TPM, OEE, Operation Excellence w takich firmach jak: Kler, ETRANS, ZPC Mieszko, Thule, Ingpol, Atlas, IMI International, Federal Mogul, Borg Warner Turbo Systems Poland, Dramers, Prima S.A.